

Comunicazione di Cambio Prodotti

Sarego, 15 Aprile 2022

Si comunica con la presente che Eltra introdurrà dei cambiamenti nei seguenti prodotti:
EH 30M/MH

Tipo di cambio

Cambio materiale/design coperchio

Motivo del cambiamento

Continuità di fornitura

Descrizione del cambiamento

Sono state validate mescole alternative PA6 rinforzate con fibra di vetro.

Coperchio versione precedente



Coperchio nuova versione



Effetti del cambiamento sul montaggio, funzionalità, qualità o affidabilità

Nessun impatto su funzionalità, qualità o affidabilità.

Per montaggio viti di chiusura coperchio UNI 7687 M3x25 TC+ 7 la coppia di chiusura raccomandata è 0,25 Nm / 35 Ozin (in precedenza 0,4 Nm / 57 Ozin), come indicato nel foglio di installazione allegato.

Data di cambio

Per consegne effettuate da Aprile 2022 previa fine scorta versione precedente

In caso di domande o di dubbi riferiti alle Comunicazioni di Obsolescenza Prodotti, si invita a consultare la pagina '**Obsolescenza Articoli | PCN**' all'interno della sezione '**Servizi & Assistenza**' (<http://www.eltra.it/servizi-and-assistenza/>) o a contattarci (Tel: 0444 436489 | support.eltra@broadcom.com).

Product Change Notification

Sarego, April 15th 2022

This PCN is a formal communication that Eltra will change the following product(s):
EH 30M/MH

Change type

Change on the cover material/design

Reason for change

Continuity of supply

Change description

Alternative PA6 reinforced with glass fiber compounds have been validated.

Previous cover design



New cover design



Effect of change on fit, functionality, quality or reliability

No impact on functionality, quality or reliability.

For mounting UNI 7687 M3x25 TC + 7 cover closing screws the recommended fixing torque is 0.25 Nm / 35 Ozin (previously 0.4 Nm / 57 Ozin), as indicated in the attached installation sheet.

Effective date of change

Starting from April 2022 deliveries, according to the current warehouse

If you have any questions or concerns about EOL/PCN, please check the page '**Product Change Notification**' within the section '**Services & Support**' of our website (<http://www.eltra.it/services-and-support/>) or contact us (Tel: +39 0444 436489 | support.eltra@broadcom.com).

PRECAUZIONI DI INSTALLAZIONE E DI UTILIZZO

- Il trasduttore deve essere utilizzato nel rispetto delle sue specifiche. Il trasduttore è uno strumento di misurazione di precisione e non è un dispositivo di sicurezza.
- Il montaggio e la messa in servizio del dispositivo devono essere effettuate da personale qualificato e seguire attentamente le istruzioni di installazione. Si consiglia vivamente di evitare qualsiasi modifica meccanica o elettrica per motivi di sicurezza, la garanzia verrà meno in caso di eventuali modifiche.
- Non esporre il dispositivo a sollecitazioni o urti che potrebbero non garantirne il corretto funzionamento.
- Accertarsi che l'accoppiamento meccanico del trasduttore sia progettato secondo quanto indicato nella scheda tecnica e che il prodotto sia installato secondo quanto indicato in questa istruzione.
- Verificare che l'ambiente operativo sia privo di agenti corrosivi (acidi, ecc.) o di sostanze non compatibili con il dispositivo e con il suo grado di protezione IP.
- Verificare la connessione del dispositivo a terra; se necessario, fornire una connessione esterna aggiuntiva.
- I prodotti con codice variante (un numero o una combinazione di numeri dopo ".") possono avere connessioni meccaniche, elettriche diverse dal prodotto standard. Fare riferimento alla documentazione aggiuntiva.
- L'installazione e il cablaggio elettrico devono essere eseguiti da personale addestrato e con alimentazione SPENTA.
- Per evitare cortocircuiti, isolare a lunghezze diverse i fili non utilizzati; non utilizzare i pin non connessi del connettore.
- Prima di alimentare il dispositivo, verificare l'intervallo di tensione applicabile.
- Posizionare i cavi di alimentazione e di segnale per evitare interferenze capacitive o induttive che potrebbero causare malfunzionamenti del dispositivo. Posizionare inoltre il cavo del trasduttore lontano dalle linee elettriche o da qualsiasi altro cavo con livelli di rumore elevati.
- L'utente che integra il trasduttore nel proprio apparecchio deve osservare le normative CE ed è responsabile della marcatura CE della macchina / dispositivo finale.
- I malfunzionamenti dovuti alla mancata osservanza di queste precauzioni d'uso e installazione comporteranno la perdita della garanzia.
- Eltra si ritiene libera da qualsiasi responsabilità per danni o lesioni a causa del mancato rispetto di queste direttive.

Documentazione completa disponibile su www.eltra.it



Questo dispositivo deve essere alimentato da un alimentatore di Classe 2 o con limitazione della tensione / corrente
Tensione di ingresso: + 30V DC max
Corrente di ingresso: 0.5A max

Eltra S.p.a. Unipersonale

36040 Sarego - Italy tel. +39 0444 436489 fax. +39 0444 835335
www.eltra.it eltra.it@broadcom.com cod.29050018

CONNESSIONI ELETTRICHE

NP/N OPEN COLLECTOR / PUSH PULL A/B/Z

Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 7 pin	Connettore V 9 pin	Connettore C M16 IP40 5 pin	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	F	5	5	2
0 V	nero	A	9	1	4
A	verde	C	1	2	3
B	giallo	E	2	4	1
Z	blu	D	3	3	5
⊕	schermo	G	4	/	custodia

LINE DRIVER A/B

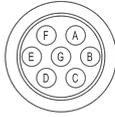
Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 7 pin	Connettore H 12 pins CCW	Connettore C M16 IP40 8 pin	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	D	12	7	7
0 V	nero	F	10	8	1
A +	verde	A	5	1	6
A -	marrone o grigio	C	6	2	5
B +	giallo	B	8	3	4
B -	arancione	E	1	4	3
⊕	schermo	G	9	/	custodia

LINE DRIVER A/B/Z

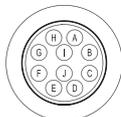
Funzione	Colorazioni cavo	Connettore M 10 pin	Connettore H 12 pin CCW	Connettore C M16 IP40 8 pin	Connettore M12 8 pin
+V DC	rosso	D/E	12	7	7
0 V	nero	F	10	8	1
A +	verde	A	5	1	6
A -	marrone o grigio	G	6	2	5
B +	giallo	B	8	3	4
B -	arancione	H	1	4	3
Z +	blu	C	3	5	2
Z -	bianco	I	4	6	8
⊕	schermo	J	9	/	custodia

CONNETTORI

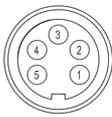
Connettore M (7 pin)
Amphenol MS3102-E-16-S
vista lato saldatura FV



Connettore M (10 pin)
Amphenol MS3102-E-18-1
vista lato saldatura FV



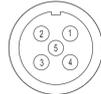
Connettore C (5 pin)
vista lato saldatura FV



Connettore C (8 pin)
IEC 60130-9
vista lato saldatura FV



Connettore M12 (5 pin)
M12 chiave A
vista lato saldatura FV



Connettore M12 (8 pin)
M12 chiave A
vista lato saldatura FV



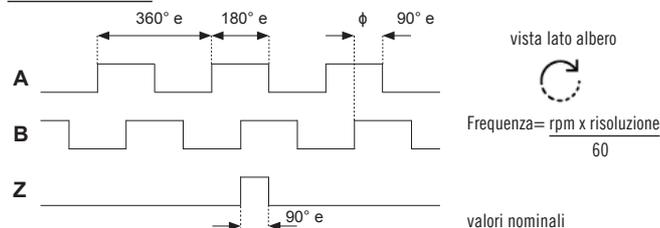
Connettore V (9 pin)
SUB-DE
vista lato saldatura FV



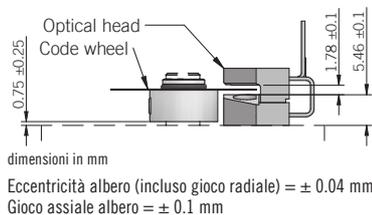
Connettore H (12 pin) - M23 CCW
Hummel 7.410.000.000 - 7.002.912.603
vista lato saldatura FV



SEGNALI DI USCITA



TOLLERANZE DI MONTAGGIO

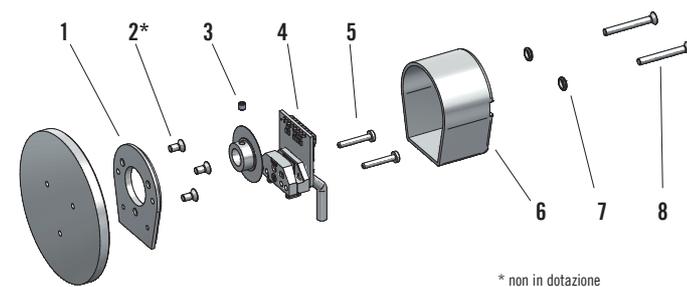


MANIPOLAZIONE DISCO OTTICO

Si prega di utilizzare ditali e/o simili per assemblare il disco ottico.
Per pulire il disco ottico da polvere, ditate e grasso si prega di utilizzare i prodotti appropriati (salviette di puro cotone (es. Electrolube AAC100)) e pulitore per film (es. Varn film cleaner).
Non utilizzare bastoncini cotonati perchè potrebbero rovinare il disco ottico.

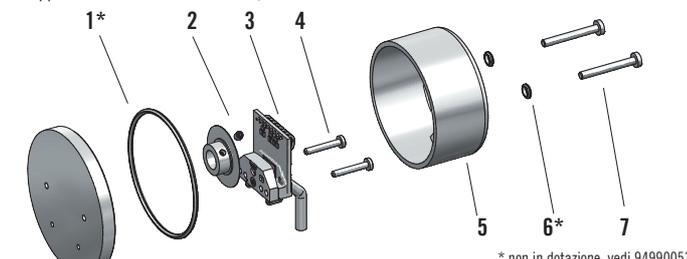
17 M / MH

- Applicare frenafili (es. Loctite 243) in tutti i fori della flangia motore cliente e centraggio encoder.
- Montare flangia di centraggio encoder 1 su flangia motore tramite n.3 viti ISO 7046 M3x6 TSP+ 2.
- Fissare il gruppo portadisco all'albero motore tramite n.2 grani M3 3 (applicare frenafili (es. Loctite 243)), coppia di chiusura raccomandata 0,4 Nm / 57 Ozin.
- Inserire lateralmente la scheda elettronica 4 e fissarla tramite le n.2 viti UNI 7687 M2,5x16 TC+ 5, coppia di chiusura raccomandata 0,4 Nm / 57 Ozin.
- Applicare coperchio 6 e fissarlo tramite le n.2 viti UNI 7687 M3x25 TC+ 8 interponendo gli oring 7, coppia di chiusura raccomandata 0,1 Nm / 15 Ozin.



30 M / MH

- Applicare frenafili (es. Loctite 243) in tutti i fori della flangia del motore cliente.
- Inserire l'oring (se presente) 1 nell'apposita sede.
- Fissare il gruppo portadisco all'albero motore tramite n.2 grani M3 3 (applicare frenafili (es. Loctite 243)), coppia di chiusura raccomandata 0,4 Nm / 57 Ozin.
- Inserire lateralmente la scheda elettronica 4 e fissarla tramite le n.2 viti UNI 7687 M2,5x16 TC+ 5, coppia di chiusura raccomandata 0,4 Nm / 57 Ozin.
- Applicare coperchio 5 e fissarlo tramite le n.2 viti UNI 7687 M3x25 TC+ 7 interponendo gli oring 6, coppia di chiusura raccomandata 0,25 Nm / 35 Ozin.



SAFETY ADVICES

- The transducer must be used in observance of its specifications. The transducer is a precision measuring instrument and it is not a safety device.
- The personnel charges in mounting and commissioning of the device must be qualified and carefully follow installation instructions. It is strongly recommended to avoid any mechanical or electrical modification for safety reasons. The warranty will lose in case of any modifications.
- Don't expose the device to stresses or impacts in order to ensure the correct functioning.
- Make sure that the mechanical coupling of the transducer is designed as indicated in the technical datasheet and the product is installed as indicated in this instruction.
- Check the operating environment is free from corrosive agents (acids, etc.) or substances that are not compatible with the device and with its IP rating.
- Check the connection of the device to the ground; if necessary, provide an additional external connection.
- Products with variant code (a number or combination of numbers after ".") may have different mechanical, electrical or connections from standard product. Please refer to the additional documentation.
- Installation and wiring must be performed by trained personnel in a POWER-OFF condition.
- To prevent short-circuits, insulate unused wires at different lengths; do not connect unused pins on the connector.
- Before switching on, verify the voltage range applicable to the device.
- Place power and signal cables in order to avoid capacitive or inductive interferences that may cause malfunction of the device. Place also transducer cable far from power lines or any other cable with high noise levels.
- The user who integrates the transducer in his appliance must observe CE regulations and he is responsible for the CE marking of the end machine/device.
- The malfunctions due to failure to observe these usage and installation precautions will loose the warranty.
- Eltra considers itself free from any liability for damages or injuries due to non-observance of these directives.

Complete documentation available on www.eltra.it



This device must be supplied by a Class 2 Power source or Limited Voltage / Current Circuit
Input Voltage: + 30V DC max
Input Current: 0.5A max

Eltra S.p.a. Unipersonale

36040 Sarego - Italy tel. +39 0444 436489 fax. +39 0444 835335

www.eltra.it eltra.it@broadcom.com

cod.29050018

CONNECTIONS

NP/N OPEN COLLECTOR / PUSH PULL A/B/Z

Function	Cable colour	M connector 7 pin	V connector 9 pin	C connector M16 IP40 5 pin	M12 connector 5 pin
+V DC	red	F	5	5	2
0 V	black	A	9	1	4
A	green	C	1	2	3
B	yellow	E	2	4	1
Z	blue	D	3	3	5
⊕	shield	G	4	/	case

LINE DRIVER A/B

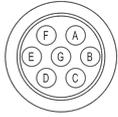
Function	Cable colour	M connector 7 pin	H connector 12 pins CCW	C connector M16 IP40 8 pin	M12 connector 8 pin
+V DC	red	D	12	7	7
0 V	black	F	10	8	1
A +	green	A	5	1	6
A -	brown or grey	C	6	2	5
B +	yellow	B	8	3	4
B -	orange	E	1	4	3
⊕	shield	G	9	/	case

LINE DRIVER A/B/Z

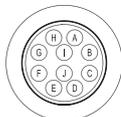
Function	Cable colour	M connector 10 pin	H connector 12 pin CCW	C connector M16 IP40 8 pin	M12 connector 8 pin
+V DC	red	D/E	12	7	7
0 V	black	F	10	8	1
A +	green	A	5	1	6
A -	brown or grey	G	6	2	5
B +	yellow	B	8	3	4
B -	orange	H	1	4	3
Z +	blue	C	3	5	2
Z -	white	I	4	6	8
⊕	shield	J	9	/	case

CONNECTORS

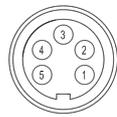
M connector (7 pin)
Amphenol MS3102-E-16-S
solder side view FV



M connector (10 pin)
Amphenol MS3102-E-18-1
solder side view FV



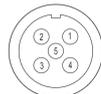
C connector (5 pin)
solder side view FV



C connector (8 pin)
IEC 60130-9
solder side view FV



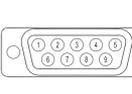
M12 connector (5 pin)
M12 A coded
solder side view FV



M12 connector (8 pin)
M12 A coded
solder side view FV



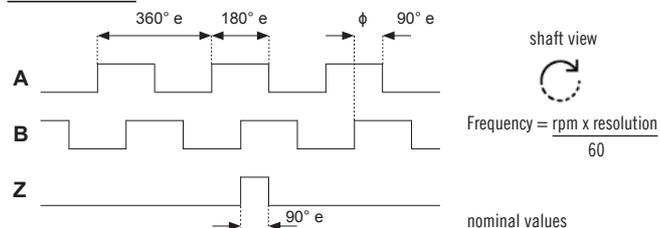
V connector (9 pin)
SUB-DE
solder side view FV



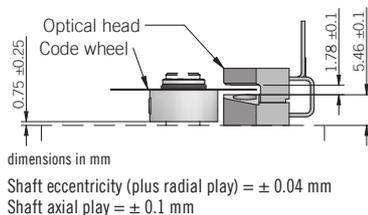
H connector (12 pin) - M23 CCW
Hummel 7.410.000.000 - 7.002.912.603
solder side view FV



OUTPUT SIGNALS



MOUNTING TOLERANCES

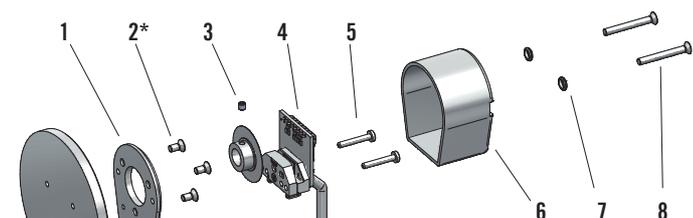


CODEWHEEL HANDLING

Please use finger cots to mount the codewheel.
To clean dust, fingerprints and grease from the codewheel please use proper products (pure cotton wipes (eg. Electrolube AAC100) and film cleaner (eg. Varn film cleaner)).
Do not use cotton buds (non lint-free) because they can scratch the codewheel.

17 M / MH

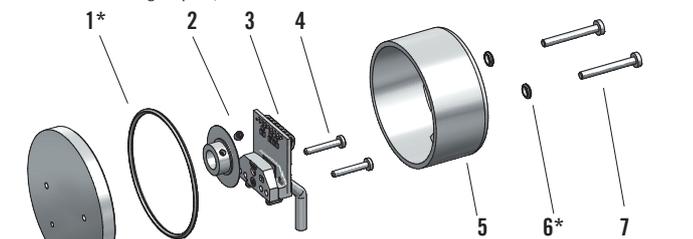
- Apply the threadlocking (eg. Loctite 243) in the customer motor interface flange holes.
- Apply the encoder flange 1 to the motor flange and fix it with n.3 UNI 7688 M3x6 TSP+ screws 2.
- Apply the threadlocking (eg. Loctite 243) in the n.2 M3 grub screws 3 and insert the codewheel hub into the motor shaft according to the mounting tolerances, recommended fixing torque 0,4 Nm / 57 Ozln.
- Apply the electronic board 4 and fix it with n.2 UNI 7687 M2,5x16 TC+ screws 5, recommended fixing torque 0,4 Nm / 57 Ozln.
- Apply the encoder cover 6 and fix it with n.2 UNI 7687 M3x25 TC+ screws 8 with the o-ring 7, recommended fixing torque 0,1 Nm / 15 Ozln.



* not included

30 M / MH

- Apply the threadlocking (eg. Loctite 243) in the customer motor interface flange holes.
- Apply the o-ring (if present) 1 into the groove.
- Apply the threadlocking (eg. Loctite 243) in the n.2 M3 grub screws 2 and insert the codewheel hub into the motor shaft according to the mounting tolerances, recommended fixing torque 0,4 Nm / 57 Ozln.
- Apply the electronic board 3 and fix it with n.2 UNI 7687 M2,5x16 TC+ screws 4, recommended fixing torque 0,4 Nm / 57 Ozln.
- Apply the encoder cover 5 and fix it with n.2 UNI 7687 M3x25 TC+ screws 7 with the o-ring 6 (if present), recommended fixing torque 0,25 Nm / 35 Ozln.



* not included, P/N 94990053